



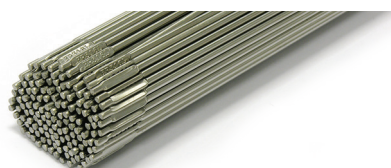
Varetas para Soldagem AWS ER 308L, ER 309L e ER 316L



Vareta
AWS ER 308 L



Vareta
AWS ER 309 L



Vareta
AWS ER 316 L



Os benefícios que você ganha adquirindo produtos SUMIG

Mais de 10 mil clientes atendidos
Mais de 1 milhão de tochas de solda e corte vendidas.
Ampla estoque de peças novas e de reposição
Mais de 60 mil máquinas de solda e corte vendidas.




A Sumig oferece as seguintes linhas de produtos: Tochas de Solda MIG, TIG e Corte Plasma; Máquinas de Solda MIG, TIG e Corte Plasma; Células de Solda; Robôs de Solda e Tochas para Robôs de Solda; Automação de Soldagem; Extratores de Fumos da Solda; Mesas de Corte Plasma CNC; Acessório e Consumíveis para Soldagem; além de uma completa gama de serviços, intitulada Sumig 360.

VARETAS DE INOX PARA PROCESSO TIG


AWS ER 308 L

Esta vareta é usada para soldagem de chapas de aço inox 1818, em encanamentos, tubos e componentes diversos. Usadas também em equipamentos e plantas para Setor Químico, Setor de Fertilizantes, Refinarias de Óleo, alimentação, cozinhas, usinas de leite, hospitais e outras indústrias do ramo. O depósito de solda contém baixo carbono e as juntas soldadas possuem ótimo grau de qualidade.

Características Técnicas Technical Data	Classe/Class	Tipo/Type	Si	C	P	S	Ni	Mn	Cu	Cr	Mo
		AWS - A5.9	ER 308 L	0,30 0,65	0,03	0,03	0,03	9,00 11,00	1,00 2,50	0,75	19,50 22,00
Foto Photo	Código Code		Bitolas em mm TOL (+0,01 - 0,4) Gauges in mm TOL (+0.01-0.4)			Unidades em 1,00 Kg Units at 1.00 kg		Peso (Kg) Weight (kg)			
	1200.6025		1,20 mm			Aproximadamente 124 unidades por Kg		1,00 Kg (Embalagem/Packing) Venda por Kg			
	1200.6004		1,60 mm			Aproximadamente 63 unidades por Kg					
	1200.6005		2,40 mm			Aproximadamente 27 unidades por Kg					


AWS ER 309 L

Esta vareta é usada para soldagem de chapas de aço inox, em encanamentos, tubos e componentes diversos. Apresenta boa resistência a corrosão.

Características Técnicas Technical Data	Classe/Class	Tipo/Type	Si	C	P	S	Ni	Mn	Cu	Cr	Mo
		AWS - A5.9	ER 309 L	0,390	0,03	0,03	0,03	12,00 - 14,00	1,0 2,5	0,75	23,00 25,00
Foto Photo	Código Code		Bitolas em mm TOL (+0,01 - 0,4) Gauges in mm TOL (+0.01 - 0.4)			Unidades em 1,00 Kg Units at 1.00 kg		Peso (Kg) Weight (kg)			
	1200.6033		1,60 mm			Aproximadamente 62 unidades por Kg		1,00 Kg (Embalagem/Pack- ing) Venda por Kg			

AWS ER 316 L

Esta vareta é usada para soldagem do aço inoxidável austenítico ao baixo carbono molibidênio. O material diluído contém considerável quantidade de ferrite, para aumentar a resistência à tensão de ruptura em juntas soldadas com 316L além de servir para revestimentos.

Características Técnicas Technical Data	Classe/Class	Tipo/Type	Si	C	P	S	Ni	Mn	Mg	Cu	Cr	Mo
		AWS - A5.9	ER 316 L	0,65 1,00	0,03	0,03	0,03	11,00 14,00	1,00 2,50	0,10	0,75	18,00 20,00
Foto Photo	Código Code		Bitolas em mm TOL (+0,01 - 0,4) Gauges in mm TOL (+0.01-0.4)			Unidades em 1,00 Kg Units at 1.00 kg		Peso (Kg) Weight (kg)				
	1200.6026		1,00 mm			Aproximadamente 179 unidades por Kg		1,00 Kg (Embalagem/Packing) Venda por Kg				
	1200.6038		1,20 mm			Aproximadamente 113 unidades por Kg						
	1200.6006		1,60 mm			-						
	1200.6007		2,40 mm			-						

Matriz: Av. Ângelo Corsetti, 1281
B. Pioneiro | CEP 95042-000
Caxias do Sul - RS
Fone/Fax: (54) 3220 3900

Filial SP: Alameda Vênus, 360
B. American Park Empresarial NR
CEP 13347-659 | Indaiatuba - SP
Fone: (19) 4062 8900

SUMIG III
www.sumig.com