



**Grande resistência e  
vida útil prolongada**



*Bico de corte três sedes  
série 102/3502 (acetileno)*

1



*Bico de corte três sedes  
série 103/106/3503 (GLP/GN)*

2



*Bicos de corte  
série 1502 (acetileno)*

3



*Bicos de corte  
série 1503 (GLP)*

4

### Os benefícios que você ganha adquirindo produtos SUMIG

Mais de 10 mil clientes atendidos  
Mais de 1 milhão de tochas de solda e corte vendidas.  
Ampla estoque de peças novas e de reposição  
Mais de 60 mil máquinas de solda e corte vendidas.



A Sumig oferece as seguintes linhas de produtos: Tochas de Solda MIG, TIG e Corte Plasma; Máquinas de Solda MIG, TIG e Corte Plasma; Células de Solda; Robôs de Solda e Tochas para Robôs de Solda; Automação de Soldagem; Extratores de Fumos da Solda; Mesas de Corte Plasma CNC; Acessório e Consumíveis para Soldagem; além de uma completa gama de serviços, intitulada Sumig 360.

## BICOS DE CORTE SÉRIE 102/3502 e 103/106/3503

Os bicos de corte série 102/3502 (acetileno) e 103/106/3503 (GLP, GN) admitem cortar chapas de aço até **300 mm de espessura**. Fabricados em liga de cobre e latão, estes bicos possuem **grande resistência ao retrocesso de chama**.

### BICOS DE CORTE TRÊS SEDES SÉRIE 102/3502 (ACETILENO)

Foto Photo	Código Code	Nº do Bico Size	Espessura de Corte Thickness	Velocidade de Corte Cutting Speed	Pressão		Descrição Description
					O2 (bar)	C2H2 (bar)	
	1400.5005	00	- 5 mm	- 660	1,5	0,2	Bico de Corte 3 sedes 102/3502 Cutting Tip
	1400.5102	0	5 - 10 mm	660 - 550	2,0	0,2	
	1400.5006	1	10 - 15 mm	550 - 490	2,5	0,2	
	1400.5007	2	15 - 30 mm	490 - 400	3,0	0,2	
	1400.5008	3	30 - 40 mm	400 - 350	3,0	0,2	
	1400.5009	4	40 - 50 mm	350 - 320	3,5	0,25	
	1400.5010	5	50 - 100 mm	320 - 200	4,0	0,3	
	1400.5103	6	100 - 150 mm	200 - 150	4,0	0,35	
	1400.5104	7	150 - 250 mm	150 - 80	4,5	0,4	
	1400.5107	8	250 - 300 mm	80 - 45	4,5	0,4	

### BICOS DE CORTE TRÊS SEDES SÉRIE 103/106/3503 (GLP/GN)

Foto Photo	Código Code	Nº do Bico Size	Espessura de Corte Thickness	Velocidade de Corte Cutting Speed	Pressão		Descrição Description
					O2 (bar)	GLP (bar)	
	1400.5098	00	- 5 mm	- 660	1,5	0,2	Bico de Corte 3 sedes 103/106/3503 Cutting Tip
	1400.5097	0	5 - 10 mm	660 - 550	2,0	0,2	
	1400.5094	1	10 - 15 mm	550 - 490	2,5	0,2	
	1400.5095	2	15 - 30 mm	490 - 400	3,0	0,25	
	1400.5096	3	30 - 40 mm	400 - 350	3,0	0,25	
	1400.5099	4	40 - 50 mm	350 - 320	3,5	0,35	
	1400.5100	5	50 - 100 mm	320 - 200	4,0	0,35	
	1400.5101	6	100 - 150 mm	200 - 150	4,0	0,35	
	1400.5105	7	150 - 250 mm	150 - 80	4,5	0,35	
	1400.5106	8	250 - 300 mm	80 - 45	4,5	0,35	

\* Aumentar 10% na pressão para cada 10m de acréscimo no comprimento das mangueiras.

\*\* Diâmetro interno mínimo da mangueira de alimentação do oxigênio deve ser de 9,5mm (3/8")

## BICOS DE CORTE SÉRIE 1502 e 1503

### BICOS DE CORTE SÉRIE 1502 (ACETILENO)

Fabricados em liga de cobre, com acabamento cromado que prolonga a sua vida útil, os bicos de corte da Série 1502 possuem grande resistência ao retrocesso de chama.

Foto Photo	Código Code	Nº do Bico Size	Espessura de Corte Thickness	Pressão (kgf/cm <sup>2</sup> )		Velocidade (cm/mim)	Largura (mm)	
				Oxigênio (Corte)	Acetileno			
	1400.8008	2	3 mm	2,1 - 3,2	0,3 - 0,5	46 - 66	-	
	1400.8009	3	6 mm	1,5 - 2,1		43 - 63	1,1	
			9,5 mm	2,1 - 3,2		40 - 61	1,3	
	1400.8010	4	13 mm	2,1 - 2,7		38 - 58	1,5	
			16 mm	2,6 - 3,2		35 - 56	1,6	
	1400.8011	6	22 mm	2,1 - 3,2		33 - 53	1,9	
			25,5 mm	2,6 - 3,2		30 - 46	2,0	
	1400.8012	8	51 mm	2,6 - 3,2		0,4 - 0,7	25 - 35	2,4
			76 mm	3,2 - 3,7			20 - 28	2,5
			102 mm	3,5 - 4,2			16 - 23	2,7
			127 mm	4,2 - 4,8	14 - 19		2,9	
	1400.8013	10	152,5 mm	2,6 - 3,7	0,6 - 0,8	12 - 16	4,0	
			203 mm	4,2 - 5,3		9 - 12	4,3	
			254 mm	4,7 - 5,8		7 - 10	-	
1400.8014	12	305 mm	4,2 - 6,3		6 - 8	-		

\* Aumentar 10% na pressão para cada 10m de acréscimo no comprimento das mangueiras.

\*\* Diâmetro interno mínimo da mangueira de alimentação do oxigênio deve ser de 9,5mm (3/8")

### BICOS DE CORTE SÉRIE 1503 (GLP)

Fabricados em liga de cobre e latão, com acabamento cromado que prolonga a sua vida útil, os bicos de corte da Série 1503 possuem grande resistência ao retrocesso de chama.

Foto Photo	Código Code	Nº do Bico Size	Espessura de Corte Thickness	Pressão (kgf/cm <sup>2</sup> )		Velocidade (cm/mim)	Largura (mm)	
				Oxigênio (Corte)	Acetileno			
	1400.8015	4	6 mm	1,4 - 2,1	0,0,4 - 0,54	46 - 61	1,2	
			13 mm	2,1 - 2,7		35 - 56	1,5	
	1400.8016	6	22 mm	2,1 - 3,2		30 - 51	1,9	
			25,5 mm	2,7 - 3,7		23 - 43	2,0	
	1400.8017	8	51 mm	2,7 - 3,2		23 - 33	2,5	
			76 mm	3,2 - 3,7		18 - 25	2,7	
			102 mm	3,2 - 4,2		15 - 23	3,0	
	1400.8018	10	127 mm	2,1 - 2,7		0,6 - 0,9	13 - 18	3,5
			152,5 mm	2,6 - 3,7			10 - 15	3,8
			203 mm	4,2 - 5,3			8 - 11	4,0
	1400.8019	12	254 mm	4,2 - 6,3	6 - 9	-		
			305 mm	4,2 - 6,3	6 - 8	-		

\* Aumentar 10% na pressão para cada 10m de acréscimo no comprimento das mangueiras.

\*\* Diâmetro interno mínimo da mangueira de alimentação do oxigênio deve ser de 9,5mm (3/8")