



*Ideal para Indústria Naval, Ferroviária, Tanques
para Temperaturas Criogênicas e Sob Pressão*



**AWS A5.10 ER4043
(7kg)**

1



**AWS A5.10 ER 5183
(7kg)**

2



**AWS A5.10 ER 5356
(7kg)**

3

Os benefícios que você ganha adquirindo produtos SUMIG

Mais de 10 mil clientes atendidos
Mais de 1 milhão de tochas de solda e corte vendidas.
Ampla estoque de peças novas e de reposição
Mais de 60 mil máquinas de solda e corte vendidas.

A Sumig oferece as seguintes linhas de produtos: Tochas de Solda MIG, TIG e Corte Plasma; Máquinas de Solda MIG, TIG e Corte Plasma; Células de Solda; Robôs de Solda e Tochas para Robôs de Solda; Automação de Soldagem; Extratores de Fumos da Solda; Mesas de Corte Plasma CNC; Acessório e Consumíveis para Soldagem; além de uma completa gama de serviços, intitulada Sumig 360.



ARAMES MIG PARA SOLDAGEM DO ALUMÍNIO

AWS A5.10 ER4043 (7kg)

Utilizado para soldagem de ligas das séries AL-ZN-MG, AL-CU-MG, AL-MG-Si e peças fundidas em liga AL-Si com teor de silício até 7%.

Características Técnicas Technical Data	Classe/Class	Tipo/Type	Si	Al	Fe	Ti	Zn	Mn	Mg	Cu	Be	Outros/Others
	AWS A5.10	ER 4043	4,5 6,0	restante/ remaining	≤ 0,80	≤ 0,20	≤ 0,10	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,30	≤ 0,0002	0,05 cada/each (total 0,15)

Foto Photo	Código Code	Bitolas em mm TOL (+0,01 - 0,4) Gauges in mm TOL (+0.01-0.4)	Peso (Kg) Weight (kg)
	1100.2014	0,80 mm	7,00 Kg (Carretel/reel)
	1100.2016	1,00 mm	
	1100.2017	1,20 mm	

AWS A5.10 ER 5183 (7kg)

É uma liga de alumínio que contém como principal elemento em sua composição o magnésio entre 4,3 a 5,2%. Este magnésio proporciona na liga alta resistência mecânica e resistência à corrosão. **Indicado para indústria naval, equipamentos ferroviários, tanques para temperaturas criogênicas e sob pressão.**

Características Técnicas Technical Data	Classe/Class	Tipo/Type	Si	Al	Fe	Ti	Zn	Mn	Mg	Cu	Be	Cr	Outros/Others
	AWS A5.10	ER 5183	≤ 0,40	restante/ remain	≤ 0,40	≤ 0,15	≤ 0,25	0,5 1,0	4,3 5,2	≤ 0,10	≤ 0,0005	0,05 0,25	0,05 cada/each (total 0,15)

Foto Photo	Código Code	Bitolas em mm TOL (+0,01 - 0,4) Gauges in mm TOL (+0.01-0.4)	Peso (Kg) Weight (kg)
	1100.2018	1,00 mm	7,00 Kg (Carretel/reel) (O peso do Carretel pode variar entre 6,5kg e 7,0Kg)
	1100.2019	1,20 mm	

AWS A5.10 ER 5356 (7kg)

Utilizado para soldagem de ligas de alumínio com teores de magnésio entre 3% a 6% e ligas de AL-MG-Si e AL-ZN-MG.

Características Técnicas Technical Data	Classe/Class	Tipo/Code	Si	Al	Fe	Ti	Zn	Mn	Mg	Cu	Cr	Outros/Others
	AWS A5.10	ER 5356	≤ 0,25	restante/ remaining	≤ 0,40	≤ 0,20	≤ 0,10	0,05 0,20	4,3 5,5	≤ 0,10	0,05 0,20	0,05 cada/each (total 0,15)

Foto Photo	Código Code	Bitolas em mm TOL (+0,01 - 0,4) Gauges in mm TOL (+0.01-0.4)	Peso (Kg) Weight (kg)
	1100.2022	0,80 mm	7,00 Kg (Carretel/reel) (O peso do Carretel pode variar entre 6,5kg e 7,0Kg)
	1100.2023	1,00 mm	
	1100.2024	1,20 mm	