



Usado em equipamentos do Setor Químico, de Fertilizantes, Refinarias de Óleo, Cozinhas, Usinas



*AWS A5.9 ER 308 LSi
(15kg)*



*AWS A5.9 ER 316 LSi
(15kg)*



Os benefícios que você ganha adquirindo produtos SUMIG

Mais de 10 mil clientes atendidos
Mais de 1 milhão de tochas de solda e corte vendidas.
Ampla estoque de peças novas e de reposição
Mais de 60 mil máquinas de solda e corte vendidas.

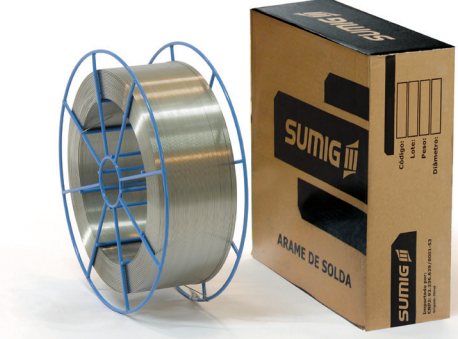


A Sumig oferece as seguintes linhas de produtos: Tochas de Solda MIG, TIG e Corte Plasma; Máquinas de Solda MIG, TIG e Corte Plasma; Células de Solda; Robôs de Solda e Tochas para Robôs de Solda; Automação de Soldagem; Extratores de Fumos da Solda; Mesas de Corte Plasma CNC; Acessório e Consumíveis para Soldagem; além de uma completa gama de serviços, intitulada Sumig 360.

AWS A5.9 ER 308 LSi (15kg)

Usado para soldagem de chapas de aço inox 1818 em encanamentos, tubos e componentes diversos. Usado também em equipamentos e plantas para Setor Químico, Setor de Fertilizantes, Refinarias de Óleo, alimentação, cozinhas, usinas de leite, hospitais e outras indústrias do ramo. O depósito de solda contém baixo carbono e as juntas soldadas possuem ótimo grau de qualidade.


	Classe/Class	Tipo/Type	Si	C	P	S	Ni	Mn	Cu	Cr	Mo
Technical Data	AWS A5.9	ER 308 LSi	0,65 1,00	≤ 0,03	≤ 0,03	≤ 0,03	9,00 11,00	1,00 2,50	≤ 0,75	19,50 22,00	≤ 0,75

Foto Photo	Código Code	Bitolas em mm TOL (+0,01 - 0,4) Gauges in mm TOL (+0.01-0.4)	Peso (Kg) Weight (kg)
	1100.2021	0,60 mm	15,00 Kg (Carretel/reel)
	1100.2008	0,80 mm	
	1100.2009	1,00 mm	
	1100.2010	1,20 mm	

AWS A5.9 ER 316 LSi (15kg)

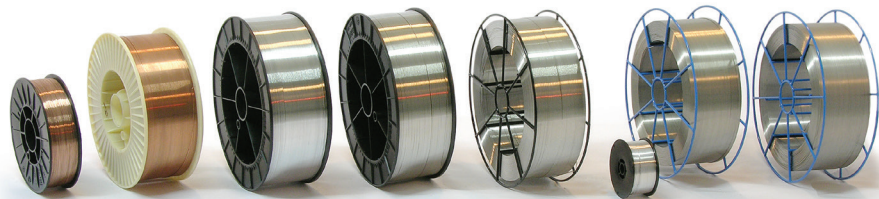
Arame para soldagem do aço inoxidável austenítico ao baixo carbono molibidênio. O material diluído contém considerável quantidade de ferrite, para aumentar a resistência à tensão de ruptura em juntas soldadas com 316L, além de servir para revestimentos.

	Classe/Class	Tipo/Type	Si	C	P	S	Ni	Mn	Mg	Cu	Cr	Mo
Características Técnicas Technical Data	AWS A5.9	ER 316 LSi	0,65 1,00	≤ 0,03	≤ 0,03	≤ 0,03	11,00 14,00	1,00 2,50	≤ 0,10	≤ 0,75	18,00 20,00	2,00 3,00

Foto Photo	Código Code	Bitolas em mm TOL (+0,01 - 0,4) Gauges in mm TOL (+0.01-0.4)	Peso (Kg) Weight (kg)
	1100.2031	0,60 mm	15,00 Kg (Carretel/reel)
	1100.2011	0,80 mm	
	1100.2012	1,00 mm	
	1100.2013	1,20 mm	

A SUMIG POSSUI UMA LINHA COMPLETA DE ARAMES PARA SOLDAGEM

- para MIG/MAG;
- para Arame Tubular;
- para Alumínio;
- para Aços Inoxidáveis;
- para Arco Submerso;



Matriz: Av. Ângelo Corsetti, 1281
B. Pioneiro | CEP 95042-000
Caxias do Sul - RS
Fone/Fax: (54) 3220 3900

Filial SP: Alameda Vênus, 360
B. American Park Empresarial NR
CEP 13347-659 | Indaiatuba - SP
Fone: (19) 4062 8900

SUMIG III
www.sumig.com