



AWS A5.20 e A5.36 E71T-1-SG-C (CO₂) E71T1-C1A2-CS1



Características

- Excelente Desempenho em todas as Posições de Soldagem;
- Ótima Estabilidade de Arco e de Controle da Poça de Fusão;
- Baixo Volume de Escória;
- Baixo Nível de Fumos;
- Excelentes Propriedades de Impacto;
- Soldas com Ótimo Visual e Molhabilidade;
- Opera com 100% de CO₂;
- Ampla Faixa de Regulagem dos Parâmetros.

Benefícios

- Uma só regulagem para TODAS as Posições de Soldagem;
- Mínima Geração de Respingos, Excelente Penetração e Fusão,
- Fácil Remoção da Escória – AUTODESTACÁVEL,
- Excelente Rendimento - MENOR CUSTO POR kg DEPOSITADO,
- Soldas com Excelente Ductilidade -MAIS RESISTÊNCIA Á TRINCAS,
- Ótima Razão de Depósito - SUPERIOR A OUTROS E71T1,
- Não Utiliza Gás Mistura - MENOR CUSTO DA SOLDAGEM,
- Excelente Soldabilidade - MAIS CONFORTO PARA O SOLDADOR,
- Embalagem Fechada à Vácuo - PRESERVA ARAME DA UMIDADE e Reduz Custos de Manuseio e da Armazenagem.

Aprovações

E71T-1 é Homologado por diversas entidades internacionais, incluindo:
ABS, LR, BV, DNV, GL, NK, TÜV, CWB, CE, CCS, CRS, JIS

Aplicações

- Aços Baixo e Médio Carbono;
- Estruturas Offshore;
- Passe Simples ou Múltiplos;
- Tubulações;
- Vasos de Pressão;
- Equipamentos de Construção e Terraplanagem;
- Estruturas em Geral;
- Equipamentos Ferroviários.
- Estaleiros e Construção Naval;

Os benefícios que você ganha adquirindo produtos SUMIG

Mais de 10 mil clientes atendidos
Mais de 1 milhão de tochas de solda e corte vendidas.
Ampla estoque de peças de reposição
Mais de 60 mil máquinas de solda e corte vendidas.



A Sumig oferece as seguintes linhas de produtos: Tochas de Solda MIG, TIG e Corte Plasma; Máquinas de Solda MIG, TIG e Corte Plasma; Células de Solda; Robôs de Solda e Tochas para Robôs de Solda; Automação de Soldagem; Acessório e Consumíveis para Soldagem; além de uma completa gama de serviços, intitulada Sumig 360.

ARAME TUBULAR COM PROTEÇÃO GASOSA - Embalagem de 15 kg - Capa a Capa - Fechada à Vácuo

AWS A5.20 e A5.36 - E71T-1-SG-C e E71T1-C1A2-CS1

Parâmetros de Soldagem Recomendados – Polaridade POSITIVA

P=Plana / H=Horizontal / VA=Vertical Ascendente / SC=Sobre-cabeça / VD=Vertical Descendente

DIÂMETRO (STICK-OUT)	POSIÇÃO DE SOLDAGEM	VOLTS	CORRENTE - A	DEPOSIÇÃO (kg/hr) Média
1,2 mm (15 a 20 mm)	P/H	23 a 33	150 a 300	4,50
	VA/SC	24 a 28	140 a 260	3,80
	VD	26 a 33	200 a 300	4,20

Vazão do Gás: **15 a 25l/min** / Eficiência do Depósito (média): **88%**

Composição Química Típica- Metal de Solda

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu	V
0,06	0,02	0,01	0,001	1,37	0,35	0,013	0,005	0,01	0,02

PROPRIEDADES MECÂNICAS - VALORES TÍPICOS - GÁS CO₂

Resistência a Tração	555 MPa	ESPECIFICAÇÕES AWS
		490 - 670 MPa
Resistência ao Escoamento	480 MPa	390 MPa Mínimo
Alongamento (% em 50mm)	26%	22% Mínimo
Impacto - Charpy CVN @ -20 °C	Média 112 Joules	27 Joules Mínimo
Hidrogênio Difusível	5,1 ml/100g	8,0 ml/100g Máximo

Propriedades, segundo AWS A5.36 e A5.20, são típicos e podem variar, devido condições e técnicas de soldagem fora de controle da Sumig. Nenhum dado pode ser interpretado como recomendação para qualquer condição de soldagem ou técnica, não controladas pela Sumig.

Classificação AWS - A5.36 - Arame Tubular Baixo Carbono

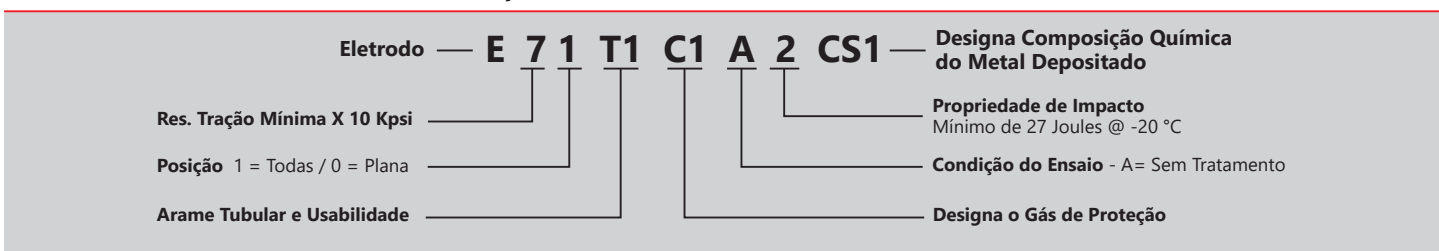




Imagem da Embalagem	Código	Diâmetro (mm)	Peso (kg)	Embalado à Vácuo
	1100.2055	1,20 mm	15 kg (Carretel)	

Matriz: Av. Ângelo Corsetti, 1281
B. Pioneiro | CEP 95042-000
Caxias do Sul - RS
Fone/Fax: (54) 3220 3900

Filial SP: Alameda Vênus, 360
B. American Park Empresarial NR
CEP 13347-659 | Indaiatuba - SP
Fone: (19) 4062 8900

SUMIG III
www.sumig.com