

RAVEN 250



1920.4038

Equipamento para Soldagem Multiprocesso
MIG/MAG E MMA (Eletrodo Revestido)

E10/23-V3

CARACTERÍSTICAS

- Tecnologia Inversora (IGBT);
- Alimentação monofásica (220V);
- Elevado ciclo de trabalho;
- Voltímetro e Amperímetro Digital;
- Ajuste eletrônico da indutância;
- Ajuste fino dos parâmetros de solda;
- Avanço manual do arame;
- Sistema de tração do arame interno, com 2 rolos;
- Alarme corrente (OC) e temperatura excedida (OT);
- Case para proteção do rolo de arame;
- Painel intuitivo e de fácil operação;
- Estabilidade de Arco no processo TIG;
- Excelente desempenho com gás CO₂ e misturas;
- Modo de operação 2T e 4T;
- Sistema antiaderência e força do arco automáticos.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



Aliment./ Freqüência 220V (50/60Hz) - Monofásico

Ciclo de Trabalho 40° C	MIG/MAG 250A-60% / 193A-100%	TIG/MMA 200A- 60% / 180A-100%
Faixa de Corrente	MIG/MAG 40 a 250A	MMA/TIG 20 a 200A
Faixa de Tensão	MIG/MAG 16 a 26,5V	MMA 21 a 28V TIG 10,8 a 18V
Potência Absorvida (Máx)	7,5 kW	
Diâmetros de Arame	0,8 - 1,0mm	
Eletrodo Recomendado	2,5 mm	
Tipo de Eletrodo	6013 e 7018	
Carretel	Até 15 kg	
Velocidade de Alimentação do arame	2 - 22m/min	
Grau de Proteção	IP21	
Corrente Máxima Absorvida da rede	46A	
Dimensões (L x A x P)	350 x 600 x 630mm	
Peso sem cabos	25 kg	
Norma de Fabricação	EN 60974-1	

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra 35mm² x 3,0m (0801.6163)

Porta Eletrodo 16mm² - 3m

Roldanas 0,8 - 1,0mm (1912.5042)

Mangueira de Gás - 3m

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador Argônio (1400.8130)

Regulador CO₂ (1400.8132)

Tocha MIG SU260 (0500.3005)

Tocha TIG SU26 (0600.7010)

Roldanas 0,8/1,0mm (1912.5271) Recartilhada

Roldana 0,8/1,0mm (1912.5772) Alumínio