

WELBEE P502L



Código	Descrição	Alimentador	Refrigerador	Carrinho
1920.7008	WELBEE P502L (220V/440V)	✓	Opcional	Opcional
1920.7007	WELBEE P502L (380V)	✓	Opcional	Opcional
1920.7011	WELBEE P502L (220V/440V) - Refrigerada	✓	✓	✓
1920.7010	WELBEE P502L (380V) - Refrigerada	✓	✓	✓

E10/23-V3

Welbee P502L pertence a uma nova geração de Equipamentos para Soldagem com os mais precisos, rápidos e efetivos recursos para atender os rigorosos requisitos de propriedades metalúrgicas e de controle do arco. A nanotecnologia em Microprocessador ASIC de alta velocidade, desenvolvido pela OTC, possibilita a realimentação de sinais com controle total do arco a cada 20 nanosegundos!

Fonte Inversora para soldagem nos Processos:

MIG – MAG – ARAME TUBULAR

Curva **CBT-EX** para Curto Circuito Controlado.

Welbee P502L possui interface moderna e intuitiva, facilitando a operação.

Excelente desempenho com todos tipos de gases e materiais!

Equipamento completo para soldagem Manual ou Robotizada!



IMAGEM ILUSTRATIVA DO MODELO 1920.7008

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

INVERSORA	SISTEMA DIGITAL	VOLTÍMETRO AMPERÍMETRO	PROCESSADOR	SINÉRGICO E ADAPTATIVO	PORTA USB	MÍNIMOS RESPINGOS	VENTILAÇÃO SOB DEMANDA	TRANSFERÊNCIAS
ECONOMIA DE ENERGIA		DIGITAL	NANOTECNOLOGIA		PARA ACESSO DE DADOS	COM GÁS CO ₂		-CONVENCIONAL -PULSADO -DUPLA PULSO

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

	EQUIPAMENTOS PESADOS		AUTOMOTIVO		TRANSPORTE		SEGMENTO NAVAL		CALDEIRARIA E TUBULAÇÃO
--	----------------------	--	------------	--	------------	--	----------------	--	-------------------------



Aliment./ Freqüência
220 V (60 Hz) Trifásico
380 V (60 Hz) Trifásico

Ciclo de Trabalho 40° C 500 A - 60% / 410 A - 100%

Faixa de Corrente - Modo Pulsado 30 a 500 A

Faixa de Tensão - Modo Pulsado 12 a 39 V

Eficiência Elétrica 81%

Fator de Potência 0,93

Engate dos Cabos de Corrente Rápido 12,8 mm e Fixo

Diâmetro do Arame – Sólido / Tubular 0,8 a 1,6 mm

Diâmetro de Eletrodo Revestido 6,5 mm

Diâmetro do Eletrodo TIG 4,75 mm

Faixa da Velocidade do Arame 1,5 a 22 m/min

Sistema de Tração do Arame 4 Roldanas

Energia do Alimentador do Arame 24 Vdc

Grau de Proteção IP23

Controle da Saída – Corrente e Tensão Contínuo – Eletrônico

Controle da Indutância – MIG/MAG Contínuo – Eletrônico

Dimensões da Fonte 380V - (L x A x P) 395 X 592 X 710 mm

Dimensões da Fonte 220V/440V - (L x A x P) 395 X 810 X 710 mm

Dimensões do Alimentador (L x A x P) 254 x 393 x 611 mm

Norma de Fabricação ABNT NBR IEC 60974-1

Peso da Fonte 380V (sem cabos) 83 kg

Peso da Fonte 220V/440V (sem cabos) 83 kg

Peso do Alimentador (sem Tocha e Arame) 14 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Alimentador de Arame CM 7403
(1915.0225)



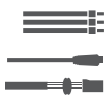
Cabo e Grampo Obra – 12,8mm / 95 mm² -
ou Terminal Fixo - 3 metros
(0801.6161)



Roldana: 0,9/1,0-1,2 mm – Arame Sólido
(9000.8002)
Roldana 1,4/1,6 mm – Arame Sólido
(9000.8013)



Extensão Fonte x Alimentador do Arame 2 m;
Cabo de Corrente 95 mm² - E/R 12,8mm;
Mangueira do Gás 3 m;
Cabo de Comunicação CAN 4 m
(0800.2199)



Kit Proteção do Arame Alimentador CM 7403
(1915.0226)



Cabo Detector de Tensão 5,00 m
(9000.8158)



ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Extensão Fonte x Alimentador do Arame 5 m seca;
Cabo de Corrente 95 mm² - E/R 12,8mm;
Mangueira do Gás 3 m;
Cabo de Comunicação CAN 7 m
(0801.2200)



Regulador de Argônio e Mistura (1400.8130)
Regulador de CO₂ (1400.8132)



Tocha SU 335 – 325A - 3 m
(0500.4151)
Tocha SU 535 – 380A - 3 m - Com M8,
Bocal e difusor curto
(0500.5185)



Tocha Refrigerada SU 735 – 435A – 3 m
(0500.6155)



Porta Eletrodo – Cabo 50 mm² –
3 m – 12,8 mm (0801.1093)



Tocha TIG SU 27 com Registro – 12,80 mm
(0600.7027)



Roldana 0,8/0,9/1,0 mm – Arame Sólido (9000.8046)
Roldana 1,2 mm – Arame Sólido (9000.1309)
Roldana 1,2/1,4 mm – Arame Sólido (9000.8019)
Roldana 1,2/1,6 mm – Arame Sólido (9000.8004)
Roldana 1,0/1,2 mm – Recartilhada (9000.8153)
Roldana 1,2/1,6 mm Recartilhada (0800.1011)
Roldana 1,0/1,2 mm – Alumínio (9000.8001)



Refrigerador Sumig
220V (1915.0234)
Instalado separadamente



Carrinho para Fonte e Alimentador (1900.3173)



Kit Completo Arame de Alumínio (1915.0228)
-01 endireitador de Arame
-02 engrenagens
-04 roldanas 1,2 /1,6 mm - Alumínio
-02 tubos capilares

