



1900.2029

Equipo para Soldadura Pulsada
TIG y MMA (Electrodo Revestido)

E04/21-V2

CARACTERÍSTICAS

- Excelente apertura del arco en MMA debido al control de fuerza del arco (Hot Start) independiente
- Control independiente del sistema antiadherente del electrodo evitando el pegado del mismo durante la operación y adaptándose a todas las clases de electrodo;
- Sistema de protección contra sobrecalentamiento, si exceder el ciclo de trabajo;
- Portátil y ligera;
- Apertura del arco en el proceso TIG con Lift Arc;
- Utiliza torcha por válvula;
- Bajo consumo de energía eléctrica;
- Arco extremadamente estable;
- Monofásica – 220 Volts.



PRINCIPALES BENEFICIOS



PRINCIPALES APLICACIONES



	Aliment./ Frecuencia	220V (50 - 60 Hz)
	Ciclo de trabajo (40°C)	250A - 60% 193A - 100%
	Corriente de Regulaje	8 a 250 A
	Electrodo Utilizado	Ø 1,6 / 6,00 mm
	Tipos de Electrodo	E6010/E6013/E7018
	Grado de Protección	IP 23
	Dimensiones (mm)	L220 X A425 X P510
	Peso	15.4 kg

ACCESORIOS INCLUIDOS

Cable Tierra E/R 12,80mm 25mm² x 3m (0801.6222)



Cable Portaelectrodo E/R 12,8mm 25mm² X 3m (0801.6165)



ACCESORIOS NO INCLUIDOS

Regulador de Argón (1400.8130)



Torcha TIG SU27 c/ válvula E/R 12,80mm (0600.7027)

