



FALCON 405

EQUIPO PARA SOLDADURA MULTIPROCESO



SUMIG II

FALCON 405



1920.4036	Equipo para Soldadura Multiproceso MIG/MAG Y MMA - 380V/440V
1920.4043	Equipo para Soldadura Multiproceso MIG/MAG Y MMA - 380V/440V Refrigerada
1920.4050	Equipo para Soldadura Multiproceso MIG/MAG Y MMA - 220V
1920.4051	Equipo para Soldadura Multiproceso MIG/MAG Y MMA - 220V Refrigerada

E01/23

CARACTERÍSTICAS

- Equipo Multiproceso MIG/MAG y MMA (Electrodo Revestido);
- Tecnología de inversor avanzada (IGBT);
- Sistema de control digital;
- Modos de funcionamiento: sinérgico y no sinérgico;
- Modos de actuación del gatillo: 2T/4T;
- Temporización del cordón de soldadura (soldadura por puntos);
- Ajuste de inductancia para controlar el índice de salpicaduras;
- Función Arc Force en modo MMA;
- Sistema de protección contra sobrecalentamiento, sobrecorriente y sobretensión;
- Compensación contra la fluctuación del voltaje de suministro;
- Código de error indicado en el panel del equipo;
- Flujo de gas previo y posterior.



*REFRIGERADOR Y CARRO SE VENDEN POR SEPARADO.

PRINCIPALES BENEFICIOS

INVERSOR AHORRO DE ENERGÍA	BURN BACK	4 POLEAS DE TENSION	SOLDADURA POR PUNTOS	CORRIENTE DEL CRÁTER	MODOS SINÉRGICO	TUNEL DE VIENTO OPTIMIZADO	MODOS 2T/4T DISPARADOR	SERVICIOS PROMEDIOS PESADO
--------------------------------------	------------------	----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	------------------------	-----------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------------

PRINCIPALES APLICACIONES

IMPLEMENTOS DE CARRETERA	CARROCERIAS	IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS	GUINDASTES	CALDERA Y TUBERIAS
---------------------------------	--------------------	------------------------------	-------------------	---------------------------

	Aliment.Frecuencia	220V, 380V e 440V (50/60 Hz) - Trifásico	
		MIG/MAG	MMA
Ciclo de Trabajo (40° C)		400 A - 40% (220V)	350 A - 40% (220V)
		400 A - 60% (380V/440V)	350 A - 60% (380V/440V)
		310 A - 100% (380V/440V)	271 A - 100% (380V/440V)
Potência Máxima	17,2 kW	15 kW	
Alcance actual	20~400 A	20~350 A	
Rango de voltaje	15 a 34 V		
voltaje vacío	70 V		
Potencia absorbida sin carga	60 W		
Eficiencia	85%		
Factor de potencia	0,93		
Clase de aislamiento	F		
Grado de protección	IP21S		
Diámetro del alambre MIG/MAG	ø 0,80 ~ 1,20 mm		
velocidad de cable	Até 20 m/min		

Tipo de electrodo (MMA)	E6010, E6013 e E7018
Diámetro del electrodo	Até 5,0 mm
Peso de la fuente	35 kg
Peso del alimentador	10 kg
Peso del enfriador	15 kg
Dimensiones de la fuente (An. x Al. x Pr.)	280 x 480 x 622 mm
Dimensiones del Alimentador (An. x Al. x Pr.)	200 x 400 x 600 mm
Dimensões Refrigerador (An. x Al. x Pr.)	280 x 305 x 622 mm
Estándar de fabricación	IEC 60974-1

ACCESORIOS INCLUIDOS

Alimentador de Alambre	
Cable de Tierra E/R E/R 12,8 mm 70 mm ² x 3,00 m (0801.6315)	
Prolongador de alimentación para soplete seco de 5	
Roldana 0,8 - 1,0 mm para acero al carbono (1916.0503)	
Roldana 1,2 - 1,6 mm para acero al carbono (1916.0504)	

ACCESORIOS NO INCLUIDOS

Regulador de Argón (1400.8130)



Regulador de CO₂ (1400.8132)

Antorcha MIG/MAG SU535 (0500.5085)

Antorcha MIG/MAG SU735 Refrigerada (0500.6155)

Antorcha MIG/MAG SU736 Semi Refrigerada (0500.6220)



Frigorífico Sumig (1916.0505)



PortaElectrodos 3,00m E/R 12,80 mm 50,0 mm²
(0801.6266)



Carro Falcon 405 y 505 (1916.0500)



Roldana Recartilhada 1,2 - 1,6 mm (1916.0651)



+ RECURSOS FALCON 405

- Voltímetro/amperímetro digital disponible en la fuente del equipo;
- Bajo consumo de energía, alto factor de potencia energética y eficiencia;
- Equipo robusto y versátil, con excelente estabilidad de arco y baja tasa de salpicadura, que permite tanto soldaduras de producción como soldaduras de inspección;
- Recomendado especialmente para soldar placas finas con un espesor de ≥ 2 mm de acero al carbono e inoxidable;
- Alimentador de alambre externo con sistema de tracción de 4 poleas;
- Panel fácil de entender y fácil de operar, que se puede utilizar en modo sinérgico y convencional con un solo toque;
- Es posible soldar electrodos de hasta 5 mm de diámetro en el proceso MMA (Electrodo revestido);
- Puede operar a 220V, 380V y 440V, seleccionando manualmente la tensión de alimentación;
- Menú especial para el ajuste de las siguientes funciones: Pre flujo de gas, Post flujo de gas, Burnback y avance manual;





www.sumig.com

SUMIG MATRIZ

AV. ÂNGELO CORSETTI, 1281
B. PIONEIRO | CEP 95042-000
CAXIAS DO SUL - RS
FONE/FAX: (54) 3220.3900
VENDAS@SUMIG.COM

SUMIG SÃO PAULO

ALAMEDA VÊNUS, 360
B. AMERICAN PARK EMPRESARIAL NR
CEP 13347-659 - INDAIATUBA - SP
FONE: (19) 4062.8900
FILIALSP@SUMIG.COM

SUMIG USA

1504 EAGLE CT. STE 8
LEWISVILLE, TX, 75057
PHONE: +1(800) 503 9717
WWW.SUMIGUSA.COM
SUMIGUSA@SUMIG.COM

¡Síguenos en nuestras redes sociales!

