

# ALPHA 510



- 1920.4008** Equipo para Soldadura Multiproceso
- 1920.4059** Equipo para Soldadura Multiproceso con Software Pulsado
- 1920.4060** Equipo para Soldadura Multiproceso con Software Doble Pulsado

E03/23

## CARACTERÍSTICAS

- Fuente Inversora, ligera y de fácil movimentación;
- Tecnología DSP y procesador de alto desempeño;
- Panel de fácil operación con software para bloqueo de parámetros;
- Elevado Ciclo de Trabajo;
- Panel intuitivo con LED y membranas de fácil operación;
- Gran desempeño y excelente estabilidad de arco;
- Función de relleno de cráter para reducir la tendencia a agrietarse al final del cordón de soldadura en MIG/MAG o alambre tubular;
- Posibilita un segundo ajuste de parámetros;
- El equipo permite que sea almacenado hasta 49 programas de soldadura.



## PRINCIPALES BENEFICIOS



## PRINCIPALES APLICACIONES



	<b>Aliment./ Frecuencia</b>	380V (50 - 60 Hz)
	<b>Ciclo de Trabajo 40°C</b>	500A - 100%
	<b>Alcance actual</b>	40 a 500 A
	<b>Factor de Potencia</b>	0,85
	<b>Eficiencia</b>	≥ 90%
	<b>Velocidad de Alimentación de Alambre</b>	1,2 - 22 m/min
	<b>Diámetro del Alambre MIG/MAG</b>	0,8 a 1,6 mm
	<b>Grado de protección</b>	IP 23
	<b>Corriente Maxima Absorbido de la red</b>	380V 36 A
	<b>Dimensiones (mm)</b>	Fonte: L470 X A610 XP660 Alim. L300 X A460 X P670
	<b>Peso sin cables</b>	Fonte: 56 kg Alim. 19 kg

## ACCESORIOS INCLUIDOS

### Proceso MMA-MIG/MAG Sinérgico

Cable Tierra 70mm <sup>2</sup> x 3,0m (0801.6134)	
Portaelectrodo 70mm <sup>2</sup> x 3,0m (0801.6136)	
Roldanas de acero carbono 1,2 - 1,6mm (1913.5082)	
Extensión Fuente/Alimentador de 4,2m con manguera de refrigeración (0801.2164)	

### ACCESORIOS NO INCLUIDOS

Regulador de Argón (1400.8130)	
Regulador de CO <sub>2</sub> (1400.8132)	
Torcha MIG/MAG SU535 (0500.5085)	
Torcha MIG/MAG SU735 Refrigerada. (0500.6155)	
Torcha MIG/MAG SU736 Semi Refrigerada (0500.6220)	
Refrigerador Sumig RCF1 (1900.3196)	
Kit para refrigeración (1900.3197)	
Transformador Trifásico (220V/440V) (1909.5427)	

Programas opcionales (vide acima)

## OPCIONALES

Software MIG/MAG Pulsado (9920.1059)  
Software MIG/MAG Pulsado/Doble Pulsado (9920.1060)

Software Repelado (9920.1061)  
Torcha SU 1600 600 A (0801.7020)

TIG DC Lift Arc (9920.1062)  
Torcha SU 27 (0600.7028) y kit de conectores / válvula solenóide (1913.5088)

## PROCESOS DE SOLDADURA DISPONIBLES EN EL EQUIPO:

- Proceso MMA, Proceso MIG/MAG Sinérgico.

## PROGRAMAS OPCIONALES:

- MIG/MAG Pulsado - Para acero carbono, inoxidable y aluminio;
- MIG/MAG Doble Pulsado - Permite soldar materiales de mayor complejidad;
- TIG - Permite soldar TIG DC Convencional con apertura por Lift Arc;
- Repelado.

## + RECURSOS ALPHA 510

- Tecnología que permite habilitar procesos opcionales de soldadura;
- Procesador de alto rendimiento con excelente estabilidad de arco y bajo nivel de salpicaduras;
- Permite el control del proceso de soldadura por medio de parámetros mínimos y máximos;
- Bloqueo total o parcial de parámetros por medio de software;
- Protección contra sobrecalentamiento en caso de superar el ciclo de trabajo.

